

ランドマット

# RAND MAT

(短繊維不織布)



# ジオテキスタイル工法

# ランドマット

## 土木建設工事の未来を開きます

吸出し防止、暗渠排水、洗掘防止、不等沈下防止、法面保護、盛土補強  
地盤安定、遮水シート保護 等

### ■ランドマット(合成繊維不織布)

透水性、耐水性、耐腐蝕性に優れた合成繊維をニードルパンチ製法で成型加工し、高い強度と柔軟性をもった吸出し防止マットです

独自の製法及び品質管理で適度な空隙率をもち、高い通気性によりフィルター効果を長期にわたり維持します

#### ランドマットの規格表

規格	厚さ (m/m)	幅 (m)	長さ (m)	引張強度 (kgf/5cm) <N>	伸度 (%)
TS-10	10	1/2	10	12 <118>	30
TS-20	20	1/2	10	24 <235>	30

試験方法：JIS-L-1096 数値は平均であり実測値ではありません

### ■ヤシマット(天然ヤシ繊維不織布)

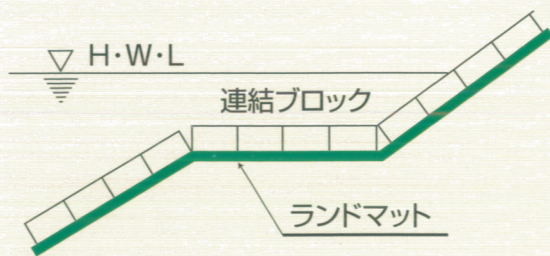
一般にはヤシマットと呼ばれているように、原料としてヤシ殻繊維を使用しており特殊な塗料とニードルパンチ製法で成型されたマットです

天然の繊維を用いることで自然環境にも適合するとともに透水性、耐水性、耐腐蝕性に優れたマットであり、適度な空隙率により吸出し防止、暗渠排水等の用途にて多方面で使われています

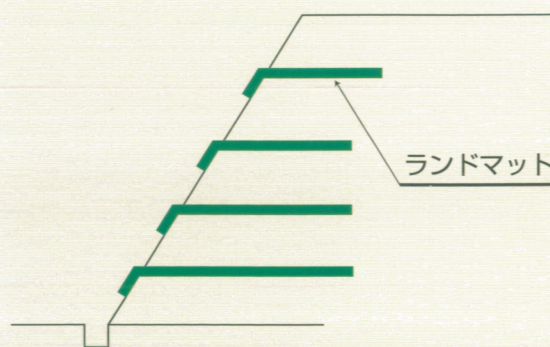
#### ヤシマットの規格表

規格	厚さ (m/m)	幅 (m)	長さ (m)	引張強度 (kgf/5cm) <N>	伸度 (%)	密度 (%)	比重
TY-10	10	1/2	10	7 <69>	12	135	0.067
TY-20	20	1/2	10	14 <137>	12	130	0.065
TY-30	30	1	5	21 <206>	12	130	0.065
TY-50	50	1	5	35 <343>	12	110	0.055

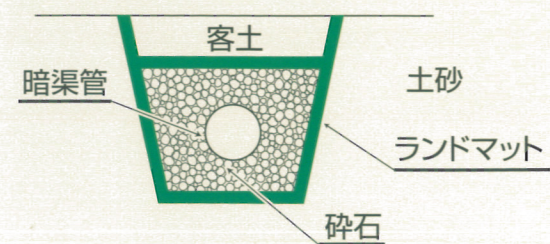
試験方法：JIS-L-1096 数値は平均であり実測値ではありません



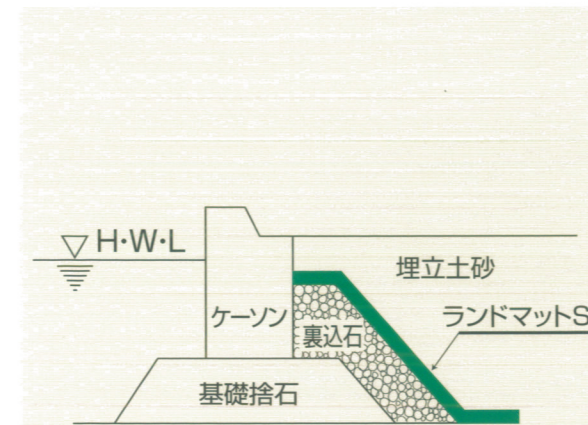
1. コンクリートブロック下の土砂の洗掘防止
2. 堤体土砂の吸出し防止



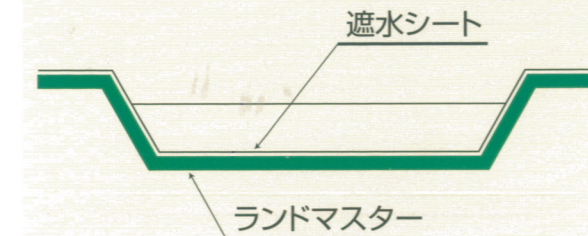
1. 盛土内の浸透水、間隙水の急速排水
2. 引張り補強材として作用し、すべり抵抗を増大
3. 盛土の締固めを促進し、地盤の安定化
4. 法面の浸食防止、緑化の促進



1. 碎石内への土粒子浸入防止
2. 暗渠管の目詰まり防止
3. 不等沈下の防止



1. 埋立土砂吸出し防止
2. 護岸の安定
3. 海への汚濁防止



1. 遮水シートの保護、緩衝材
2. 背面の排水エア抜き効果

### ■ランドマットS

#### (高強度ポリエステル繊維不織布)

透水性、耐水性、耐腐蝕性に優れたポリエステル繊維を特殊配合積層し抗張力と伸度の大きい高強度不織布です  
おもに港湾工事において防砂シートとして使用します

#### ランドマットSの規格表

規格	厚さ (m/m)	幅 (m)	長さ (m)	引張強度 (kgf/5cm) <N>		伸度 (%)		引張強度 (kgf)		重量 (g/m)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
*RS-30	3	2	50	45 <441>	50 <490>	120	95	15	15	300
RS-50	5	2	50	90 <882>	100 <980>	100	90	25	25	600
*RS-70	7	2	20	115 <1127>	150 <1470>	100	90	35	35	750
*RS-100	10	2	20	240 <2352>	300 <2940>	100	90	50	50	1100

試験方法：JIS-L-1908 数値は平均であり実測値ではありません  
JIS-L-1096

\*印：受注生産品

### ■ランドマスター

#### (廃棄物処分地用合成繊維不織布)

廃棄物最終処分地向けに開発されたマットです  
強い直射日光に耐える耐光性を持ち、優れた耐薬品性で  
雑多な廃棄物に対抗でき、かつ止水シートを保護します

#### ランドマスターの規格表

規格	厚さ (m/m)	幅 (m)	長さ (m)	引張強度 (kgf/5cm) <N>		伸度 (%)		重量 (g/m)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
*RM-5	5	2	50	30 <294>	50 <490>	50	60	500
RM-10	10	2	10	50 <490>	80 <784>	60	50	1000
*RM-20	20	2	10	65 <637>	100 <980>	60	50	2000
*RMG-10	10	2	10	60 <588>	90 <882>	90	60	1100
*RMG-20	20	2	10	70 <686>	110 <1078>	90	60	2200

試験方法：JIS-L-1908 数値は平均であり実測値ではありません  
JIS-L-1096

\*印：受注生産品